

EMPILON® 異型押出產品 HE264(DPA)規格說明/ General description:

EMPILON®HE264(DPA)規格產品是以環保為訴求的新材料，它是以氫化聚苯乙烯系共聚物 (Hydrogenated Styrenic block copolymer)為基材，摻合了其他成分進行混練加工而成的複合材料。不含八大重金屬、鹵素、可塑劑(6P)、多環芳香烴(PAH)...等有害物質，是 100%可回收使用的環保材料。另外在耐化學藥品性及耐水解性能也佳，是一種極適宜取代 PVC 的綠色環保產品。其優異的押出穩定性及低熱壓變形率可應用於異形押出成型之窗條、邊條等相關產品。可依客戶需求進行產品硬度調整。此產品可依客戶需要，自行混摻色母或色粉後押出。

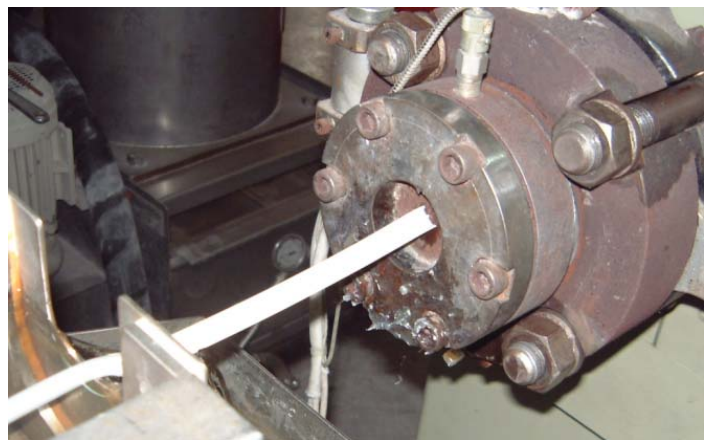
物性結果 / Physical data:

量測項目 Item	測試方式 Method	單位 Unit	HE264(DPA)	備註 Remark
比重 Specific gravity	ASTM D792	--	1	
硬度 Hardness	ASTM D2240	0/10sec. ShoreA	71 / 64	
抗張強度 Tensile strength	ASTM D412	kgf/cm ²	70	
伸長率 Elongation at break	ASTM D412	%	660	
流動指數 Melt index	ASTM D1238	g/10min	2	溫度:200°C 荷重:5 kg
脆化溫度 Brittle temperature	估計值 (Estimated)	°C	-50	
熱壓變形 Compression Set 70°C 22hrs	ASTM D395	%	35	
熱壓變形 Compression Set 100°C 22hrs	ASTM D395	%	45	
熱壓變形 Compression Set 125°C 22hrs	ASTM D395	%	51	

建議加工條件 / Process parameters:

螺桿長徑比 (L/D)	>24
螺桿壓縮比 (Compression ratio)	>2.5
濾網組成 (mesh)	80/100
進料段溫度 (°C)	170~190
機身段溫度 1 (°C)	170~190
機身段溫度 2 (°C)	180~200
機身段溫度 3 (°C)	180~200
機身段溫度 4 (°C)	180~200
模頭段溫度 (°C)	160~180

和泰公司廠內實際押出照片:



如需進一步了解EMPILON® HE264(DPA)異型押出規格，請聯絡：

和泰股份有限公司 HOTAI INDUSTRIAL CO.,LTD

台灣中壢廠/和泰股份有限公司 電話：886-3-4904506 傳真：886-3-4202679

中國寧波廠/寧波優能塑料科技 電話：86-574-86809800 傳真：86-574-86809819

中國華南區東莞分公司 電話：86-769-81605681 傳真：86-769-81605660