



和泰股份有限公司

EMPILON[®] HE2XX 無阻燃押出級系列

EMPILON[®] HE2XX 無阻燃系列產品是以環保為訴求的新材料，不含八大重金屬、鹵素、DOP 可塑劑...等有害物質，是 100%可回收的環保材料。可通過歐盟電子及電器設備廢棄物處理法 (WEEE) 及電子資訊產品禁用化學物質法令 (RoHS) 規範、並符合 SONY SS-00259 環保要求；另外在熱老化(121°C-7 天)、耐候(QUV-7 天)、高溫荷重變形(120°C-2kg)、耐化學藥品性、耐水解性能也佳，是一種極適宜取代 PVC 材料的綠色環保產品。

EMPILON[®] 無阻燃系列特點：

- * 符合 WEEE/RoHS 規範
- * 符合 SONY SS-00259 環保要求
- * 不含八大重金屬
- * 不含 Phthalates 可塑劑
- * 不含 PAHs

EMPILON[®] HE2XX 無阻燃系列是以氫化 Styrenic block copolymer 原料為主，摻合了其他成份的潤滑油、塑膠質、抗氧化劑...等，具有優異的爽滑表面、電氣性質、耐低溫特性、耐化學藥品性與耐水解和潮濕性能，是種極適合使用於押出製程高附加價值的產品。EMPILON[®] HE2XX 無阻燃系列寬廣的硬度範圍 30~80 Shore A 可適合各類產品，如電線、管材押出(擠出)、押條....等使用。

在熱老化(121°C-7 天)的特性優異，高溫 121°C 下連續 168 小時幾乎不變色，硬度、抗張等物性保留率高達 98%，影響程度相當輕微。

耐候(QUV-7 天)特性表現也相當優秀，QUV 測試後亦幾乎不變色，硬度、抗張、流動性等物性保持率亦超過 96% 以上，是一種適合押出線材與具耐候性質的材料。

高溫荷重變形測試結果以 80°C 荷重 2kg 下，幾乎不變形；100°C 荷重 2kg 下，變形率小；120°C 荷重 2kg 下，變形率仍在可接受範圍內。



和泰股份有限公司
EMPILON® HE2XX 無阻燃押出級系列

規格表：

		HE280	HE270	HE260	HE250	HE240	HE230
比重	-	0.958	0.948	0.948	0.943	0.949	0.941
硬度- 0s	Shore A	87	79	66	56	46	35
硬度- 10s	Shore A	82	74	62	52	41	30
抗張強度	kgf/cm ²	143	130	103	95	85	56
伸長率	%	845	865	890	950	915	915
MI (G)	g/10min (200°C-5kg)	3	4	8	6	3	3
熱老化測試							
(GOTECH : GT-7017 AGING OVEN 測試條件 : 121°C-168hrs)							
抗張殘率	%	107	106	117	117	119	123
伸長率殘率	%	98	99	100	99	104	100
QUV 測試							
QUV : Q-PANEL、UVA-340nm、Cycle B(UV-0.72W/m ² /nm -70°C-8hrs、冷凝-50°C-4hrs)、168hrs							
SPECTROPHOTOMETER : MINOLTA – CM3700D、D65、10 度角							
抗張殘率	%	108	100	111	98	109	118
伸長率殘率	%	101	99	101	96	99	101
色差變化 (Δb)	%	0	0.14	0.33	0.30	0	0



和泰股份有限公司
EMPILON[®] HE2XX 無阻燃押出級系列

原始物性		HE280	HE270	HE260	HE250	HE240	HE230
比重	-	0.958	0.948	0.948	0.943	0.949	0.941
硬度- 0s/10s	Shore A	87/82	79/74	66/62	56/52	46/41	35/30
抗張強度	kgf/cm ²	143	130	103	95	85	56
伸長率	%	845	865	890	950	915	915
MI(G)	g/10min (200°C-5kg)	3	4	8	6	3	3

熱荷重變形率測試

仿 UL1581 Deformation test (預熱 60 分鐘+重壓 60 分鐘) 荷重 400、1000、2000 克

變形率(%)=(測試前後的厚度差 ÷ 測試前厚度)×100%

測試溫度(°C)	荷重(g)	變形率(%)					
		HE280	HE270	HE260	HE250	HE240	HE230
80	400	2	3	3	4	5	9
	1000	2	3	7	7	8	14
	2000	5	10	13	14	15	21
100	400	3	3	5	6	8	15
	1000	5	7	13	16	20	36
	2000	11	18	34	45	52	63
120	400	2	6	8	10	18	24
	1000	10	16	27	34	53	59
	2000	27	36	56	59	69	78



和泰股份有限公司
EMPILON® HE2XX 無阻燃押出級系列

加工條件：

	Extrusion
L/D ratio	24~30
濾網總成	80/100
螺桿壓縮比	2.5~3.5
進料段溫度 (°C)	170~190
機身溫度 1 (°C)	185~205
機身溫度 2 (°C)	190~210
機身溫度 3 (°C)	190~210
機頭段溫度 (°C)	190~210
模頭段溫度 (°C)	190~200

註：各規格實際成型條件會隨加工設備不同而有所變動。

注意事項：

1. 膠粒使用前請以 85°C 乾燥 1~2 小時，避免水份殘存影響產品品質。
2. 著色時請選擇 PE、PP 或 EVA 系載體樹脂，建議添加量為 1~3%。請勿使用 PVC 基體材料製成的色母粒。
3. EMPILON® 屬於熱可塑性性質，故廢料可完全回收使用，建議回收添加比例不超過 30%。

如需進一步了解 EMPILON® HE2XX 無阻燃規格，請聯絡：

和泰股份有限公司 HOTAI INDUSTRIAL CO.,LTD

台灣中壢廠/和泰股份有限公司

電話：886-3-4904506

傳真：886-3-4202679

中國寧波廠/寧波優能塑料科技

電話：86-574-86809800

傳真：86-574-86809819

中國華南區東莞分公司

電話：86-769-81605681

傳真：86-769-81605660